



ENERGISED PROTECTION
Adapting to your engine's changing needs

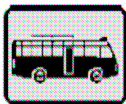
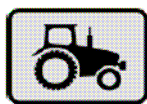
Shell RIMULA R2 Extra 15W-40 20W-50

Lubricante para motores diésel de vehículos industriales

Shell Rimula R2 Extra es lubricante de alta calidad para motores diésel tanto de vehículos industriales de carretera como los fuera de carretera. Se ofrece en dos viscosidades (SAE 15W-40 y SAE 20W-50) para cumplir los requerimientos tanto de vehículos antiguos como otros más avanzados.

Su formulación con los aditivos dedicados permite mantener en perfecto estado de funcionamiento los motores diésel de vehículos industriales, ya sean turboalimentados o atmosféricos, protegiéndolos en todo momento de la formación de los depósitos y contra el desgaste y la oxidación, manteniéndolos limpios hasta el siguiente cambio de lubricante.

Aplicaciones



- **Motores diésel de vehículos industriales.** Tanto en motores turboalimentados o con la aspiración natural de vehículos de transporte de mercancías como de viajeros, maquinaria agrícola y de construcción.
- **Especialmente adecuado para motores de cierta antigüedad** que se caracterizan por tener intervalos

de cambio convencionales (no alargados), como unos camiones más antiguos de Mercedes Benz, etc.

Propiedades y beneficios

- **Formulación única. Shell Rimula R2 Extra** se basa en una formulación exclusiva que está muy probada en motores y condiciones reales para asegurar una alta eficiencia y larga vida de los motores.
- **Protección de motores turboalimentados.** A diferencia de otros productos 15W-40 de bajo coste, **Shell Rimula R2 Extra** puede utilizarse con total confianza en motores turboalimentados.
- **Limpieza de pistones. Shell Rimula R2 Extra** excede los requerimientos de limpieza de pistones asociados a las normas API CG-4 y MB 228.1, garantizando altas prestaciones en todo tipo de aplicaciones.
- **Shell Rimula R2 Extra 20W-50** es especialmente adecuado para aquellos motores diésel que trabajan en zonas muy calurosas o que, por sus muchas horas de uso, tienen un consumo de aceite por encima de lo normal.

Especificaciones y aprobaciones

Shell Rimula R2 Extra exceden las siguientes especificaciones:

ACEA	E2
API	CG-4/CF-4/CF
MB Approval	228.1
MAN	271
Volvo	VDS (SAE 15W-40)

Seguridad e Higiene

Shell Rimula R2 Extra no produce efectos nocivos cuando se utilizan en las aplicaciones recomendadas y se respetan unas adecuadas prácticas de Seguridad e Higiene en el trabajo.

Para mayor información sobre este particular, se recomienda consultar la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto, disponible a través del Centro de Servicio al Cliente y de la Red Comercial de Shell España, S.A.

Proteja el medio ambiente. No arroje los residuos ni el aceite usado al desagüe: utilice un gestor de residuos o llévelos a un punto de gestión autorizado.

Características técnicas medias

Shell Rimula R2 Extra		15W-40	20W-50
Característica	Método	Valores típicos	
Viscosidad cinemática, mm ² /s	ASTM D 445		
• a 40 °C		102	162
• a 100 °C		14,4	18,9
Viscosidad dinámica, mPa*s	ASTM D 5293		
• a -15 °C			8900
• a -20 °C		6400	
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	143	132
Densidad a 15°C, kg/m ³	ASTM D 4052	887	893
Punto de inflamación, °C	ASTM D 92	226	228
Punto de congelación, °C	ASTM D 97	-33	-27
TBN, mg KOH/g	ASTM D 2896	8,2	8,2

G11/100C 08/09

Shell España S.A.
Río Bullaque, 2
28034 Madrid
Centro de Servicio al Cliente Península: 902 40 16 16

